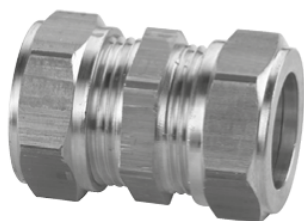


Technické informace pro montáž a provoz



Změny a tiskové chyby vyhrazeny.

VSH "Super" šroubení se svěřacím kroužkem

CZ

Platné od 13/11/2018

meibes

Flow of Innovation

VSH „Super“ šroubení se svěracím kroužkem z mosazi

Tyto fitinky lze používat pro různé druhy trubek

Šroubení se svěracím kroužkem lze bez problémů montovat pod omítku

Zajišťují bezpečnou a mimořádně rychlou montáž

Představují optimální doplnění jiných systémů

Za určitých předpokladů je možné vícenásobné použití fitinek

Sevření znamená čistou montáž bez použití plamene. Je tedy ideální pro obydlené prostory, při modernizacích, rozšiřování a opravách

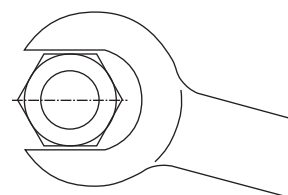
Převlečná matice

Šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ má šestihrannou matici. V důsledku toho je možná jednoduchá montáž s běžným nářadím, pomocí klíče na šrouby nebo trubkových kleští.

Provedení pro zvýšené namáhání, které není vyráběno jako lisované, ale je vyrobeno z šestihranného materiálu pro matice používané normovanými klíči

Plocha pro klíč s úzkou tolerancí

Lesklý vzhled soustružených matic



Povolení

Šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ je dodáváno v rozměrech 6 až 54 mm pro:

Trubky z ušlechtilé oceli podle DVGW-pracovní list W 541

Měděné trubky podle DIN EN 1057 (pro měkké měděné trubky se použijí výztužná pouzdra)

Trubky z měkké oceli podle DIN 2391 popř. DIN 2393 (použít výztužná pouzdra)

Přesné ocelové trubky podle DIN 2394 popř. DIN 2395 (použít výztužná pouzdra)

Plastové trubky (PE / PEX) podle DIN 8074 PE a DIN 8075 PE (použít výztužná pouzdra)

Ocelové trubky podle DIN EN 10255 (stará DIN 2440) (pouze ve spojení s vložkou „Super Blue“; je nutné dbát na omezení teploty a tlaku uvedené v ceníku)

Válcové závitové spoje podle DIN 228/1

Kónické závitové spoje podle DIN EN 10226-1:2004 (stará DIN 2999)

Oblasti použití

Vhodné pro instalaci pitné vody podle DVGW-pracovní list W 534 a DVGW DIN 1988, druhy trubek: měděné trubky a trubky z ušlechtilé oceli, rozměry 12 až 42 mm, certifikace č. DW-8511AQ2006

Vhodné pro instalaci plynu podle DVGW-pracovní list G 260/I 2. a 3. řady plynů podle DIN 3387 (rozebiratelné trubkové spoje pro kovová vedení plynu/hladké trubkové spojky) a podle DVGW-TRGI 1986/'96, druhy trubek: měděné trubky podle DIN EN 1057 popř. DVGW-pracovní list GW 392, polotvrdé (R250), rozměry 12 až 22 mm, certifikace č. NG-4502BL6101

Podle DVGW DIN 1988 a TRGI 1986/'96 smějí být šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ z mosazi montována bez omezení pod omítku.

Provozní stavy	Max. tlak	Max. teplota
Sanitární instalace (rozměry 12 až 42 mm)	10 barů	95 °C
Instalace topení	10 barů	120 °C
Plyny podle DVGW-pracovního listu G 260/1 2.+3. řada plynů, měděné trubky (R250) (rozměry 12 až 22 mm)	1 bar	- 20 °C až + 70 °C
Tlakový vzduch	7 barů	30 °C
Olej (rozměry až 28 mm)	10 barů	70 °C
Instalace solárních systémů (rozměry 12 až 28 mm)	10 barů	200 °C
Lékařské plyny, které nevykazují agresivní vlastnosti vůči mosazi (rozměry 12 až 22 mm)	0,2 baru	

Pokyny

Dbejte na montážní návod uvedený na následujících stranách.

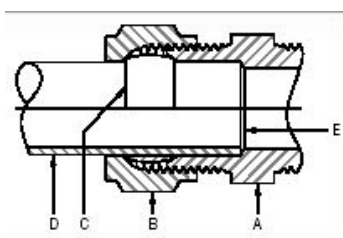
Šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ musejí být v prostředí ohrožujícím mosaz (např. při pokládání vedení pod zem nebo pod omítku) přiměřeně chráněna proti kontaktu a případnému vzniku koroze.

Opětné použití již použitého šroubení je přípustné pouze s výměnnou sady těsnění.

Funkce šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“

Svěrací kroužek dosedá na dva kónické otvory, jeden v tělese a druhý v převlečné matici (viz obr. 1). Kónický otvor v tělese má menší úhel než otvor v převlečné matici. Tato konstrukce vede při utahování svěracího kroužku nejprve v tělese k jeho deformaci a potom se teprve utahuje v převlečné matici. Tím je zamezeno společnému otáčení trubky při montáži. Obrázek 2 ukazuje spoj se svěracím kroužkem po montáži. Po předpisovém utažení převlečné matice je trvale spojeno šroubení se svěracím kroužkem a příslušná trubka.

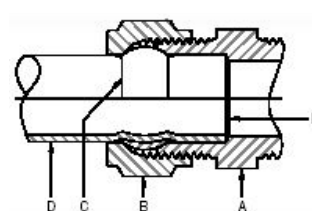
Obr. 2



Obr. 1

A = Těleso

B = Převlečná matice
C = Svěrací kroužek
D = Trubka
E = Styková hrana
Návod k montáži

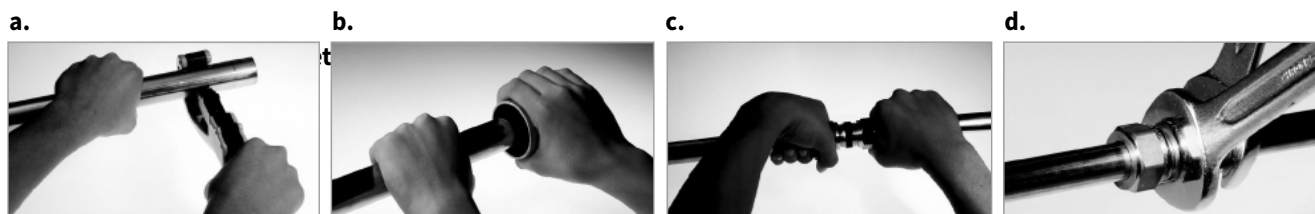


a. Trubku zkrátit na požadovanou

délku (uříznout pilkou nebo řezákem na trubky).

- Konce trubky odhrotovat a překontrolovat z hlediska poškrábání, znečištění a deformace.
- Překontrolovat správnou polohu svěracího kroužku a fitinky. Trubku zasunout do svěracího kroužku až na doraz do fitinky. Svěrací kroužek nyní musí být umístěn na trubce podle obr. 1.
- Převlečnou matici utáhnout rukou (doporučuje se použít vodě odolné značení) a potom spoj utáhnout o počet otáček uvedený v tabulce 1.
- Potom u spoje (se zohledněním příslušných místně platných předpisů pro používaná média) překontrolovat utěsnění.

Pokud se po montáži zjistí místa úniku, uvolnit spoj a překontrolovat trubku z hlediska poškození. Potom převlečnou matici utáhnout rukou a ještě jednou pomocí stranového klíče dotáhnout o 1/8 – 1/4 otáčky, protože svěrací kroužek se již nachází v poloze sevření.



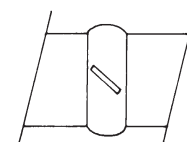
Rozměry Typ trubky	6 až 12 mm	15 až 28 mm	35 mm	42 mm	54 mm
Měď	1	1	3/4	3/4	3/4
Tenkostěnná ocel/ušlechtilá ocel	1	3/4	3/4	1/2	1/2
Plast (PEX) s výztužným pouzdrem	1 1/4	1 1/4	1 1/4	-	-

POZOR

Nadměrné utažení převlečné matice může vést k deformaci nebo dokonce k rozlomení matice a následné netěsnosti systému!

Opakovaná montáž/vícenásobné použití již použitých fitinek

Stávající spoje lze uvolnit a znovu smontovat. V určeném místě se zajištěný svěrací kroužek nyní znovu upne tím, že se převlečná matice utáhne rukou. Potom se pomocí klíče utáhne o další 1/8 až 1/4 otáčky. Svěrací kroužek lze demontovat pomocí šikmého zářezu (viz obr. 3), aniž by došlo k poškození trubky. Kroužek se pomocí plochého předmětu rozšíří a bez problémů se stáhne z trubky.



Údaje

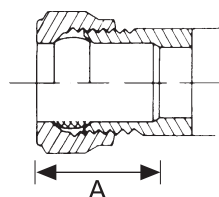
Obr. 3

pro instalaci

V tabulce 2 jsou uvedeny hloubky zasunutí pro projektování a předběžnou přípravu (viz obr. 4).

Přípojka fitinky [Ø mm]	Hloubka zasunutí A [mm]
6	13,5
8	14,5
10	16,5
12	18,5
15	21,5
16	22,5
18	22,5
20	22,5
22	23,0
28	23,5
35	30,0
42	35,5
54	39

Tabulka 2



Obr. 4

Tabulky 3 a 4 ukazují odpory proudění fitinky při rychlosti průtoku vody 0,75 m/s, vyjádřeny v ekvivalentních délkách trubek na metr. U redukčních fitinek se připočtou hodnoty podle tabulky 4 k hodnotám podle tabulky 3.

	12	15	22	28	35	42	54
—	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
┐	-	0,5	0,6	0,7	1,2	-	-
└	0,5	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4	1,8
┌	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
└┐	0,5	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4	1,8
┐└	-	0,5	0,8	0,8	1,2	-	-
┐┌	-	0,1	0,1	0,2	0,2	-	-

Tabulka 3

	12	15	22	28
15	0,2	-	-	-
22	0,3	0,2	-	-
28	-	0,3	0,1	-
35	-	0,4	0,2	0,1

Tabulka 4